

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO : **BARNIZ BASE ADHESIVO DORADO**
CÓDIGO : **600803**

DESCRIPCIÓN : **ESMALTE ADHESIVO FABRICADO A BASE DE RESINAS VINILICA CON MUY BUENA ADHERENCIA Y RESISTENCIA AL EMBUTIDO PROFUNDO Y A LOS AGENTES QUÍMICOS.**

USOS : **BASE PRIMER DE HOJALATA PARA TODO TIPO DE ENVASES METALICOS, TAPAS GARRA. IDEAL PARA ENVASES DE CONSERVAS DE 2 PIEZAS . REQUIERE BARNIZ FINAL POLYESTER DE ACABADO.**

VISCOSIDAD : **60" - 70" COPA FORD #4 A 25°C**

% SÓLIDOS : **28 ± 2%**

% VOLÁTILES : **72 ± 2%**

SOLVENTES UTILIZADOS : **VINILICO (800019 Disolvente MKT)**

PESO POR GALÓN : **3.400 ± 0.200 Kg./Gln.**

PESO ESPECÍFICO : **0.8800**

ADHESIÓN : **4 "B"**

DUREZA : **2H**

PARA SU APLICACION

VISCOSIDAD DE APLICACION : **60"- 70" COPA FORD #4 A 25° C**

TEMPERATURA Y TIEMPO DE HORNEO : **170° C - 175° C x 12 min.**

TIPOS DE APLICACION : **BARNIZADORA (ROLLER COATING)**

SOLVENTES DE LIMPIEZA Y DILUYENTE : **VINILICO (800019 Disolvente MKT)**

ESPESOR HUMEDO : **09 - 10 mm Ø FILM GAUGE PFUND.**

RECOMENDACIONES : **AGITAR BIEN ANTES DE USAR O MUESTREAR PARA EVITAR LA SEDIMENTACIÓN DE ALGÚN COMPONENTE.**
-EVITAR FLUCTUACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA PARA OBTENER UN BUEN CURADO

Los datos y/o recomendaciones de la presente ficha técnica, están basados en nuestros conocimientos y experiencia, sin embargo es responsabilidad del usuario efectuar sus pruebas antes de la aplicación final. Nuestra empresa no acepta ninguna responsabilidad legal por daños directos o indirectos ocasionados en el producto final.