FICHA TÉCNICA

PRODUCTO : **BARNIZ BASE POLYESTER DORADO**
CÓDIGO : **600814**

DESCRIPCIÓN : **ESMALTE HORNEABLE FABRICADO A BASE DE RESINAS POLYESTER CON MUY BUENA ADHERENCIA Y RESISTENCIA AL EMBUTIDO PROFUNDO Y A LOS AGENTES QUÍMICOS. MUY BUENA RESISTENCIA A LA AUTOCLAVE.**

USOS : **BASE PRIMER DE HOJALATA PARA TODO TIPO DE ENVASES METALICOS, TAPAS GARRA. IDEAL PARA ENVASES DE CONSERVAS DE 2 PIEZAS SOMETIDOS A LA AUTOCLAVE. REQUIERE BARNIZ FINAL POLYESTER DE ACABADO.**

VISCOSIDAD : **70" - 80" COPA FORD #4 A 25°C**

FINEZA : **7 NS**

% SÓLIDOS : **40 ± 2%**

% VOLÁTILES : **60 ± 2%**

SOLVENTES UTILIZADOS : **AROMÁTICOS Y GLYCOLES**

PESO POR GALÓN : **3.668 ± 0.100 Kg./Gln.**

PESO ESPECÍFICO : **0.9690**

ADHESIÓN : **4 "B"**

DUREZA : **2H**

PARA SU APLICACION

VISCOSIDAD DE APLICACION : **70"- 80" COPA FORD #4 A 25° C**

TEMPERATURA Y TIEMPO DE HORNEO : **190° C - 195° C x 12 min.**

TIPOS DE APLICACION : **BARNIZADORA (ROLLER COATING)**

SOLVENTES DE LIMPIEZA Y DILUYENTE : **DISOLVENTE POLYÉSTER (800017)**

ESPESOR HUMEDO : **3.5 mg/pg2 – 3.9mg/pg2**

RECOMENDACIONES : **AGITAR BIEN ANTES DE USAR O MUESTREAR PARA EVITAR LA SEDIMENTACIÓN DE ALGÚN COMPONENTE.
-EVITAR FLUCTUACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA PARA OBTENER UN BUEN CURADO**

Los datos y/o recomendaciones de la presente ficha técnica, están basados en nuestros conocimientos y experiencia, sin embargo es responsabilidad del usuario efectuar sus pruebas antes de la aplicación final. Nuestra empresa no acepta ninguna responsabilidad legal por daños directos o indirectos ocasionados en el producto final.