

### FICHA TÉCNICA

**PRODUCTO** : **BARNIZ POLYESTER ALUMINIO EE**  
**CÓDIGO** : **600706**

---

**DESCRIPCIÓN** : BARNIZ HORNEABLE FABRICADO A BASE DE RESINAS POLYESTER Y PIGMENTOS DE ALTA CALIDAD, CON EXCELENTE RESISTENCIA AL TROQUELADO Y EMBUTIDO PROFUNDO. MUY BUENA NIVELACION, DUREZA Y RESISTENCIA A LA AUTOCLAVE.

**USOS** : PARA FABRICACION DE ENVASES DE HOJALATA DE 2 Y 3 PIEZAS, QUE REQUIERAN RESISTENCIA AL TROQUELADO Y EMBUTIDO PROFUNDO ADEMÁS DE RESISTENCIA A LA AUTOCLAVE. INTERIOR DE ENVASES DE HOJALATA EN CONTACTO CON ALIMENTOS SECOS.

**VISCOSIDAD** : 70" - 80" COPA FORD #4 A 25°C

**SÓLIDOS** : 43% ± 2%

**VOLÁTILES** : 57% ± 2%

**SOLVENTES USADOS** : AROMÁTICOS Y GLYCOLES

**PESO POR GALÓN** : 3.750 ± 0.200 Kg./Gln.

**PESO ESPECÍFICO** : 0.992

**ADHESIÓN** : 4 "B"

**DUREZA** : 2H

#### PARA SU APLICACION

**VISCOSIDAD DE APLICACION** : 70" ± 10" COPA FORD #4

**SOLVENTES DE LIMPIEZA Y DILUYENTE** : DISOLVENTE POLIÉSTER 800017

**ESPESOR HUMEDO** : 9mm - 11mm Film Gauge Pfund

**TEMPERATURA Y TIEMPO DE HORNEO** : 190° - 195 °C x 12'

**TIPOS DE APLICACION** : RODILLO / BARNIZADORA

**RECOMENDACIONES** : -AGITAR BIEN ANTES DE USAR O MUESTREAR PARA EVITAR LA SEDIMENTACIÓN DE ALGÚN COMPONENTE.  
-EVITAR FLUCTUACIONES BRUSCAS DE TEMPERATURA PARA OBTENER UN BUEN CURADO

*Los datos y/o recomendaciones de la presente ficha técnica, están basados en nuestros conocimientos y experiencia, sin embargo es responsabilidad del usuario efectuar sus pruebas antes de la aplicación final. Nuestra empresa no acepta ninguna responsabilidad legal por daños directos o indirectos ocasionados en el producto final.*